

HORNO ELÉCTRICO PARA MANTENIMIENTO DE ALUMINIO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SIN CRISOL – CALENTAMIENTO ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS:

- El refractario en contacto con el metal fundido tiene gran Resistencia a la formación de óxido de aluminio.
- Potencia regulada por tiristores y sistema especial de control de temperatura.
- Cubierta superior removible para acceso fácil para inspección y limpieza.

SUMINISTRO ESTÁNDAR:

- Construcción en acero soldado y con recubrimiento aislante de alta eficiencia.
- Ajuste de altura del horno mediante tornillos de levantamiento.
- Control preciso de temperatura del metal fundido debido a los instrumentos de fácil regulación y control de tiristores.
- Alarma de circuito abierto y conexión incorrecta de los sensores de temperatura.



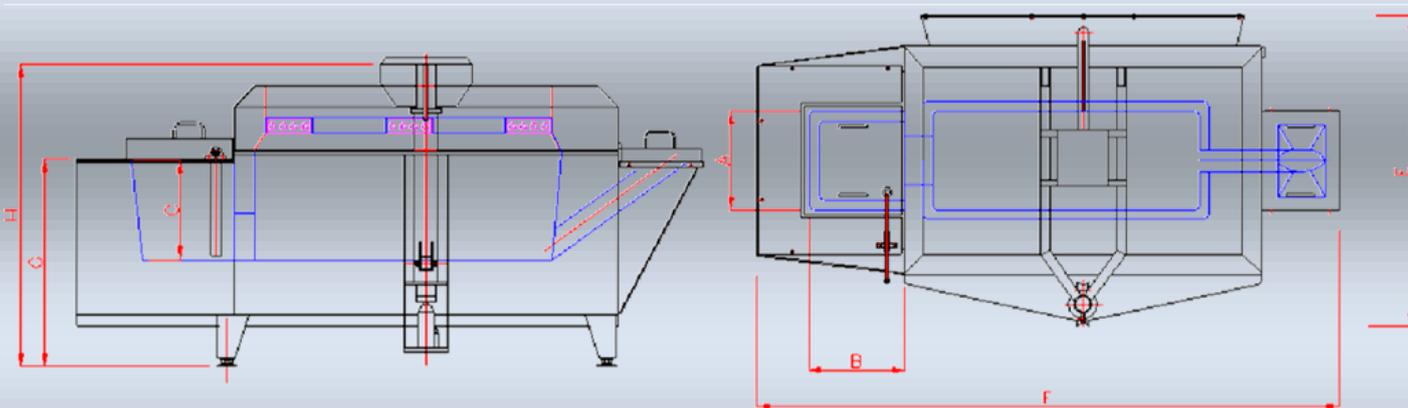


CONSTRUCCIÓN DE ACERO CON BASCULAMIENTO HIDRÁULICO



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

HORNO	CAPACIDAD	POTENC.	CONSUMO	DIMENSIONES						
STOTHERM®	Kg Al	kW	kWh	A	B	C	E	F	G	H
500	500	19,5	5 - 9	400	400	450	1500	2060	980	1425
800	800	19,5	6 - 10	500	400	450	1580	2557	980	1425
1200	1200	19,5	8 - 12	500	500	450	1580	3057	980	1425
2000	2000	39	10 - 14	750	690	620	1580	3175	920	1365
3000	3000	54	12 - 16	980	690	620	2100	3850	920	1700



MODELOS STOTHERM® COMPLETOS

500 - 800 - 1000 - 1200 - 2000 - 3000 - 4000



HORNOS Y METALES S.A.

Las Marineras, 13-17 E-28.864 Ajalvir-Madrid-España

T° +34 918 874 039

Fax. +34 918 844 382

e-Mail : hormesa@hormesa.com

www.hormesa.com - www.conticast.com