

4 Continuous Casting Applications

Aplicaciones de Colada Continua

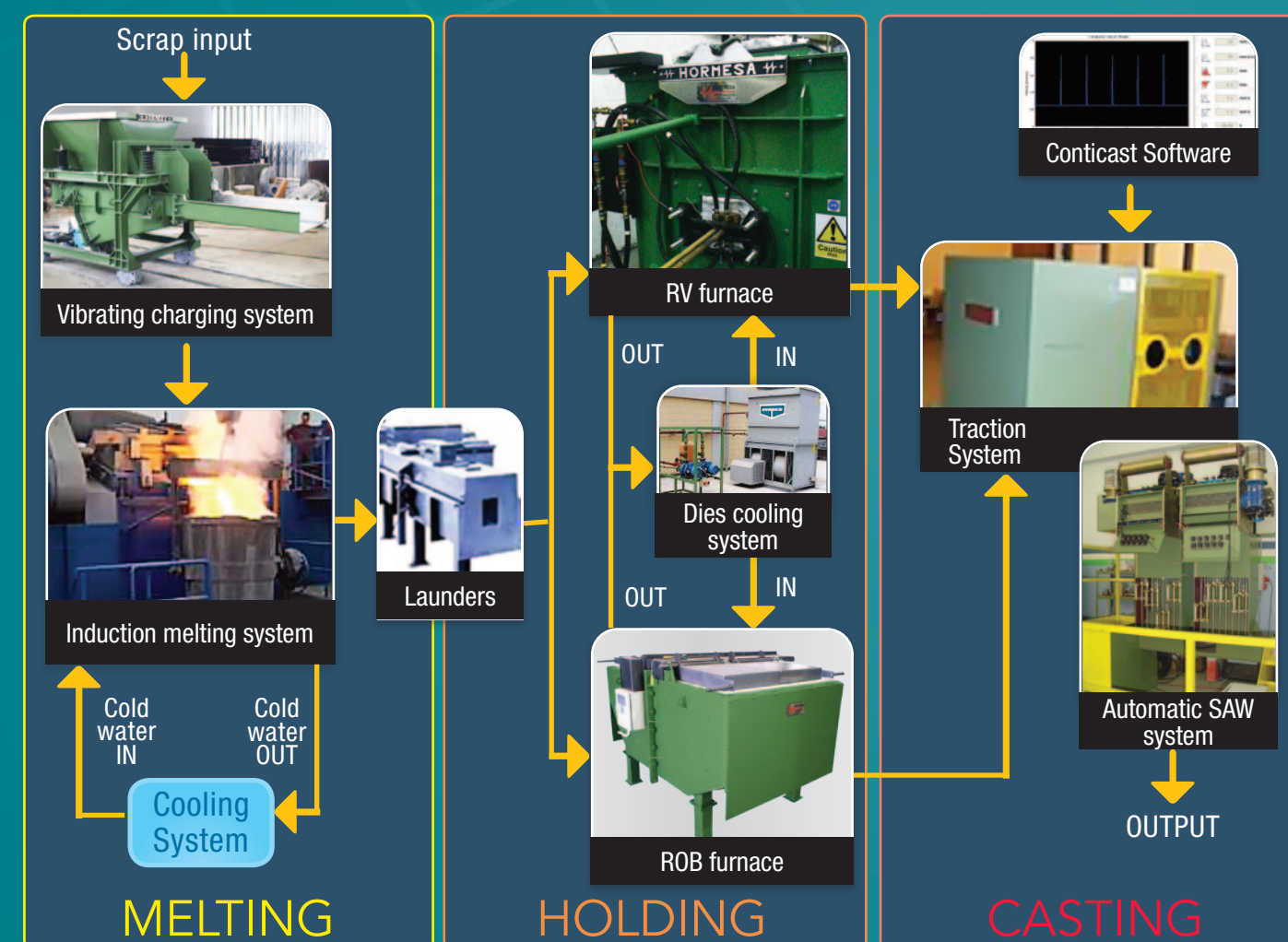
- Precise control of temperature for metal holding
- Control preciso de la temperatura para mantenimiento del metal
- Clean material
- Material limpio
- Easy change of crucible
- Fácil cambio de crisol
- Compact design for easy transportation and installation
- Diseño compacto para fácil transporte e instalación
- Complete advise; from project definition, installation, commissioning and technical service post-sale.
- Asesoramiento integral; desde la definición del proyecto, instalación, puesta en marcha y asistencia técnica post-venta.

HORMESA proudly presents our team of professional metallurgical engineers, who are highly experienced in continuous casting. Hormesa has a laboratory for casting trials of special/less common alloys, to different casting shapes, sizes, speeds and methods.

HORMESA cuenta con un equipo de ingenieros metalúrgicos expertos en colada continua, además cuenta con un laboratorio para pruebas de colada de aleaciones poco comunes, tamaños, velocidad y métodos de colada.

5 HCC/UCC plant process diagram

Diagrama de proceso de planta HCC/UCC



Since HORMESA was founded in 1988 the company has specialized in equipment, materials and custom made solutions for melting non ferrous metals, copper, aluminium, zinc and other metal alloys

Desde que HORMESA fue fundada en 1988 la empresa se ha especializado en equipamiento, materias y soluciones hechas a medida para fundir metales no ferrosos, cobre, aluminio, zinc y otras aleaciones de metales.



A customer orientated approach and a continuous technological development enable us to provide the foundrymen hands-on solutions for their industrial processes.

Un enfoque orientado al cliente y al desarrollo continuo de tecnología nos permiten proveer soluciones en mano para la industria de la fundición en sus procesos industriales.

Head Office
Oficina Central
Hornos y Metales S.A.
Principal Offices
Oficinas Principales
Hormesa América
Hormesa México
Hormesa Thailand
Jung-Hormesa
Conticast
Representations
Representaciones

Argentina, Chile, Peru, USA, Cuba, Italy, France, India, Middle East, Egypt, Turkey, Hungary, Portugal, Ucrania.



P.O. HORMESA
C/. Las Marineras, 13 - 28.864 Ajalvir, Madrid, España
Ph: +34 918 874 036 • Fax: +34 918 844 382
hormesa@hormesa.com • www.hormesa.com • www.conticast.com



ELECTRIC FURNACES WITH GRAPHITE TECHNOLOGY

HORNOS ELÉCTRICOS CON TECNOLOGÍA DE GRAFITO



1 Technology with Graphite Resistance Heating

Tecnología con Resistencias De Grafito Mecanizado

- Better temperature control
- Mejor control de temperatura
- High temperatures
- Altas temperaturas

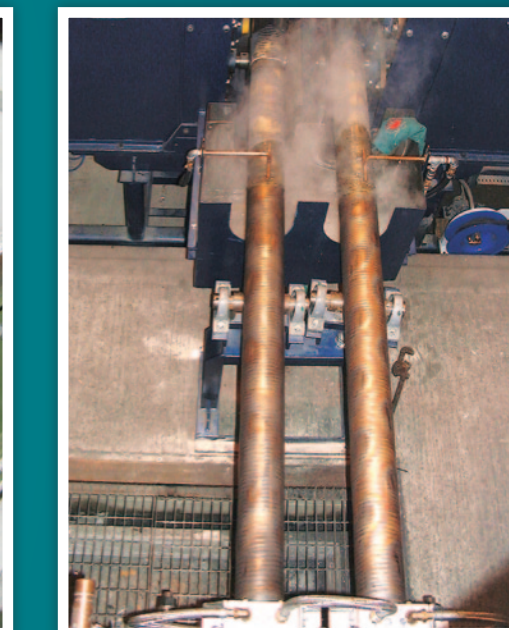
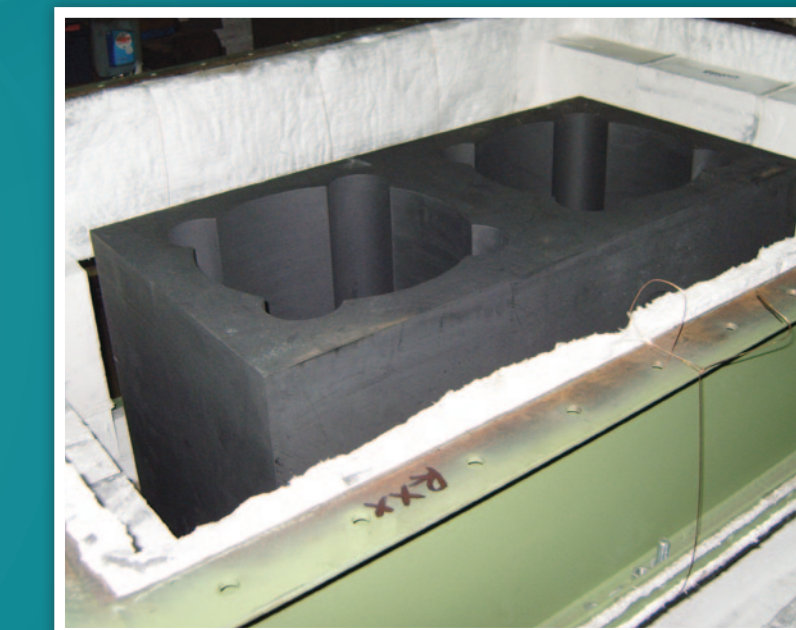


2 Double Chamber Crucible for Charging/Melting and Holding/ Casting

Crisol de Doble Cámara para Carga/Fusión y Mantenimiento/Colada

3 Ideal for Working with Different Alloys

Ideal para Trabajo con Diferentes Aleaciones



6 Vertical Upwards Continuous Casting Machines for Oxygen Free Copper, Copper Alloys, Brass and Bronze

Máquinas de Colada Continua Vertical Ascendente para Cobre, Aleaciones de Cobre, Latón y Bronce Libres de Oxígeno.

	RV1050	RV2200	RV3000
Metal Holding Capacity	1050 Kg	2200 Kg	3000 Kg
Power Rating	125 KW	225 KW	450 KW
Product Dimensions 80-20 mm	8-20 mm diameter	8-20 mm diameter	8-20 mm diameter
Production Rate	160 Kg/Hour	320 Kg/Hour	640 Kg/Hour



The HORMESA- Conticast® RV range of vertical continuous casting machines are used for the manufacture of oxygen free, high conductivity copper rod which is used to produce copper wire (C10200, ASTM B1, B2, & B3).

The RV machines can also be used for the manufacture of brass rod, bronze rod (eg. CuAlFe) and copper alloy rod (eg. CuMg, CuAg).

The HORMESA - Conticast® RF range of continuous casting machines can be used as combined melters/casters or they can be used in conjunction with a pre-melting furnace (coreless/channel induction or gas/oil fired furnace depending upon the application).

La gama HORMESA - Conticast® RV de máquinas de colada continua vertical se utilizan para la fabricación de varillas de cobre libre de oxígeno de alta conductividad que se utiliza para producir hilo de cobre (C10200, ASTM B1, B2, & B3).

Las máquinas RV pueden también utilizarse para la fabricación de varillas de latón, de bronce (ex. CuAlFe) y varillas de aleación de cobre (ex. CuMg, CuAg).

La gama HORMESA - Conticast® RF de máquinas de colada continua pueden utilizarse como fusores/ máquinas de colada combinadas o pueden utilizarse junto con un horno de pre-fusión (inducción de canal/con crisol o por combustión a gas, dependiendo de la aplicación).

7 Horizontal Continuous Casting Machines for Copper Alloys, Brass, Bronze and Zinc

Máquinas de Colada Continua Horizontal para Aleaciones de Cobre Latón, Bronce y Zinc

	RF400	RF700	RF900	RF1100	RF2200
Metal Holding Capacity	400 Kg	700 Kg	900 Kg	1100 Kg	2200 Kg
Power Rating	100 KW	125 KW	175 KW	225 KW	360 KW
Product Dimensions (Strip)	250 mm	350 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Product Dimensions (Round)	150 mm	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Product Rate	170 Kg/Hour	200 Kg/Hour	250 Kg/Hour	400 Kg/Hour	500 Kg/Hour



The HORMESA - Conticast® RF range of continuous casting machines are used for the manufacture of copper alloy, brass, bronze and zinc bars, tubes, sections and strip.

The RF machines are particularly useful for producing brass machining rod (C36000, CZ121) and brass forging rod (C37700, CZ122).

The HORMESA - Conticast® RF range of continuous casting machines can be used as combined melters/casters or they can be used in conjunction with a pre-melting furnace (coreless/channel induction or gas/oil fired furnace depending upon the application).

La gama de Máquinas de colada continua HORMESA - Conticast® RF se utilizan para la fabricación de barras, tubos, secciones y bandas de aleaciones de cobre, latón, bronce y cinc.

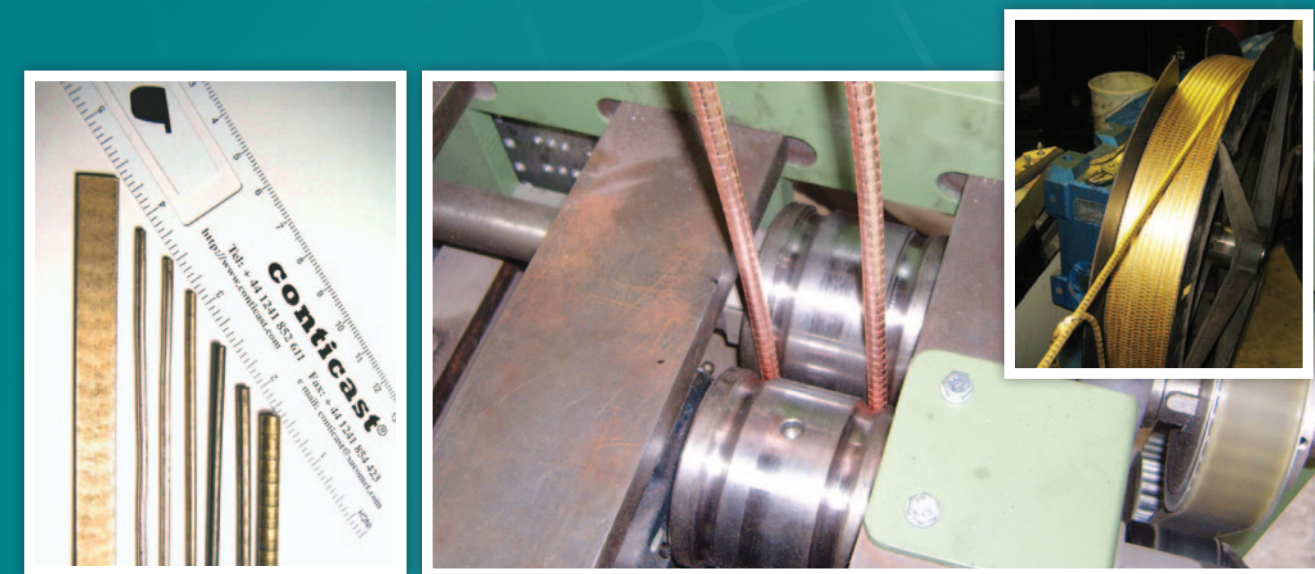
Las máquinas RF son particularmente útiles para la producción de varillas de mecanizado de latón (C36000, CZ121) y varillas de forja de latón (C37700, CZ122).

La gama de máquinas de colada continua HORMESA - Conticast® RF pueden utilizarse como fusores/máquinas de colada combinadas o pueden usarse junto con un horno de pre-fusión (horno de inducción de canal con crisol o por combustión a gas, dependiendo de la aplicación).

8 Horizontal Continuous Casting Machines for Precious Metals

Máquinas de Colada Continua Horizontal para Metales Preciosos

	RP5	RP50	RP100
Metal Holding Capacity	<> 0.5 litres	<> 6 litres	<> 12 litres
Power Rating	15 KW	50 KW	75 KW
Product Dimensions (Strip)	75 mm	125 mm	200 mm
Product Dimensions (Round)	12 mm	40 mm	75 mm
Production Rate	30 Kg/Hour	90 Kg/Hour	165 Kg/Hour



The Conticast® RP range of continuous casting machines are used for the manufacture of silver, nickel silver, gold and other precious metals in bar form, tubes, sections and strip.

The RP machines are particularly useful for producing semi finished shapes for the production of coins, medals, jewellery, dental alloys, brazing alloys etc.

The Conticast® RP range of continuous casting machines are normally used as combined melters/casters.

Las máquinas de colada continua de la gama HORMESA - Conticast® RP se utilizan para la fabricación de plata, alpaca, oro y otros metales preciosos en forma de barras, tubos, secciones y bandas.

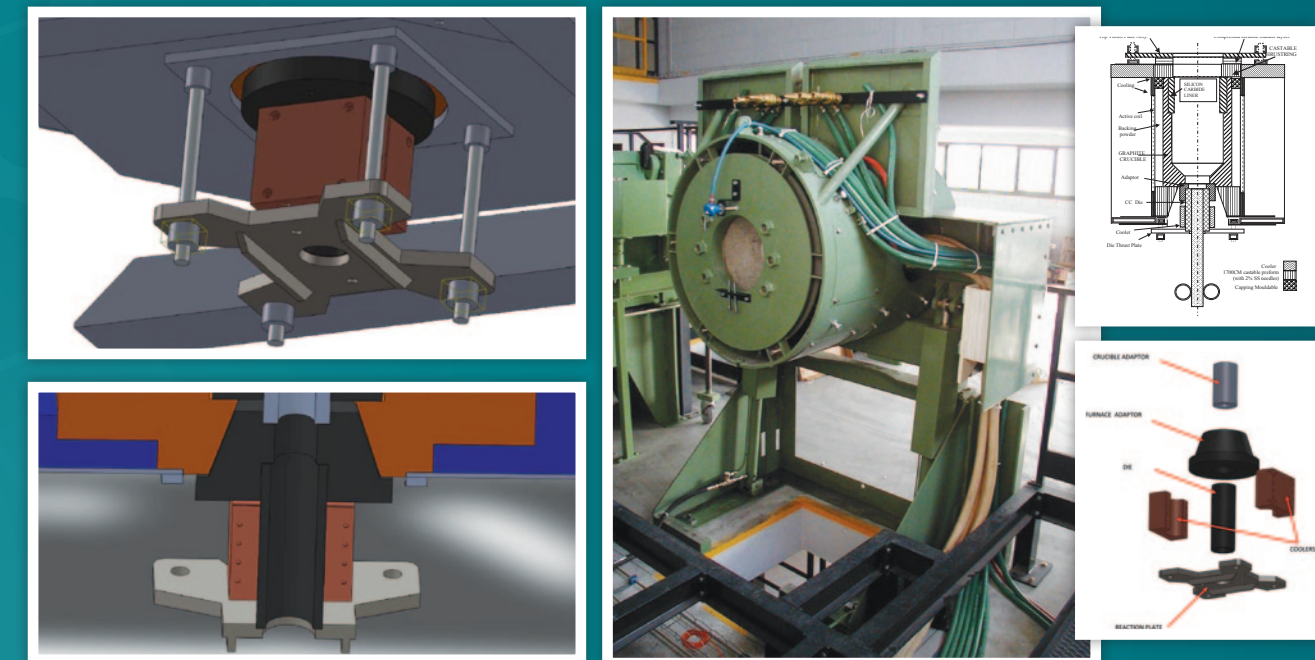
Las máquinas RP son particularmente útiles para la producción de formas semi acabadas para la producción de monedas, medallas, joyería, aleaciones dentales, aleaciones para soldaduras fuertes, etc.

Las máquinas de colada continua de la gama HORMESA - Conticast® RP se utilizan normalmente como fusores/máquinas de colada combinadas.

9 Vertical Downwards Continuous Casting Machines for Copper, Brass and Bronze

Máquinas de Colada Continua Vertical Descendente para Cobre, Latón y Bronce

	RP5	RP50	RP100
Metal Holding Capacity	<> 0.5 litres	<> 6 litres	<> 12 litres
Power Rating	15 KW	50 KW	75 KW
Product Dimensions (Strip)	75 mm	125 mm	200 mm
Product Dimensions (Round)	12 mm	40 mm	75 mm
Production Rate	30 Kg/Hour	90 Kg/Hour	165 Kg/Hour



The HORMESA - Conticast® RIN vertical continuous casting machine is used for the manufacture of brass & bronze bars, tubes and sections.

The RIN machine is used for special production of asymmetric shapes or large diameter tubes where concentricity is important.

The HORMESA - Conticast® RIN continuous casting machine uses coreless induction technology and is normally used in conjunction with a pre-melting furnace (coreless/channel induction).

Las máquinas de colada continua vertical HORMESA - Conticast® RIN son usadas para la fabricación de barras, tubos y secciones de bronce y latón.

Las máquinas RIN son usadas para producciones especiales de formas asimétricas o tubos diámetros grandes donde la concentricidad es importante.

Las máquinas de colada vertical HORMESA - Conticast® RIN usan tecnología de inducción coreless y es normalmente usada en conjunto con hornos de pre-fusión (coreless/inducción de canal).