

# Main Features • Características principales

MODEL	CAPACITY(Kgs)		POWER	OUTPUT (Kgs/h)			CONSUMPTION (Kwh/Kg)		
MODELO	Capacidad (Kgs)		POWER	PRODUCCION (Kgs/h)			CONSUMO FUSIÓN (Kwh/Kg)		
	Cu.	Al.	(KW)	BRASS Latón	BRONZE Bronce	ALUMINIUM Aluminio	BRASS Latón	BRONZE Bronce	ALUMINIUM Aluminio
ROB 50	500	150	50	200	120	95	0.27	0.42	0.50
ROB 80	1000	350	80	350	200	150	0.25	0.42	0.50
ROB 100	1000	350	100	450	250	190	0.25	0.40	0.48
ROB 120	1500	500	120	500	300	230	0.25	0.40	0.48
ROB 2X80	2000	700	160	700	400	300	0.24	0.40	0.48

HOLDING CONSUMPTION (Kwh/h)									
CONSUMO MANTENIMIENTO (Kwh/h)									
LR 80	1500	500	80	350	200	150	12	14	10
LR 120	2000	750	120	500	300	230	13	15	11
LR 150	3000	1000	150	650	375	290	15	17	12
LR 2X75	5000	1500	150	650	350	290	17	19	14
LR 2X100	6000	2000	200	900	500	380	17	19	14
LR 2X150	10000	3000	300	1300	800	580	20	24	18
LR 2X300	15000	6000	600	2600	1700	1100	25	30	21

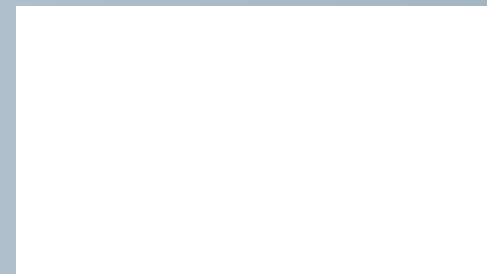


Channel induction furnaces for melting, holding and casting

Hornos de inducción con canal para fusión, mantenimiento y colada



P.O. HORMESA  
 C/. Las Marineras, 13 - 28.864 Ajalvir, Madrid, España  
 Ph: +34 918 874 036 • Fax: +34 918 844 382  
 Email: hormesa@hormesa.com  
 www.hormesa.com • www.conticast.com





## ROB Models • Modelos ROB

For gravity, die casting and continuous casting  
Para fusión en coquilla, inyección o colada continua

Exclusively air cooled with security system  
Refrigeración exclusivamente con aire, con sistema de seguridad

Channel accessible for cleaning and checking  
Canal accesible para limpieza y supervisión

## ROB Scheme • Esquema ROB

Single phase connection with balance capacitors  
Conexión monofásica equilibrada

Automatic operation with pyrometer control  
Funcionamiento automático con pirometría continua

Melting of ingots, scrap and/or swarf  
Utilización de lingotes, chatarras y/o virutas

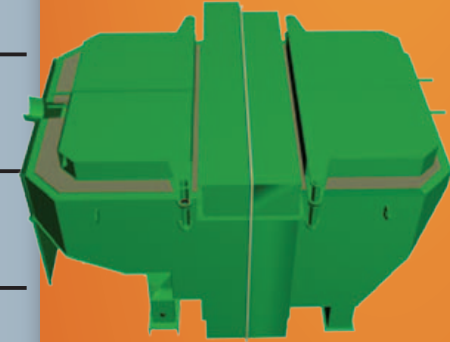
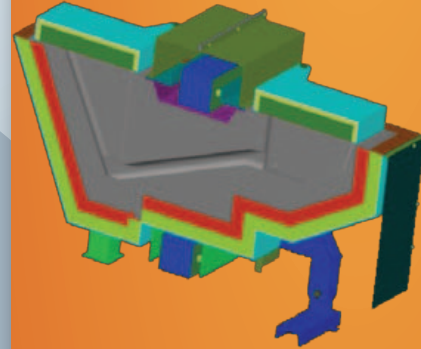
Separate chambers for melting and holding  
Cámara de carga y extracción independiente

## LROB Model • Modelo LROB

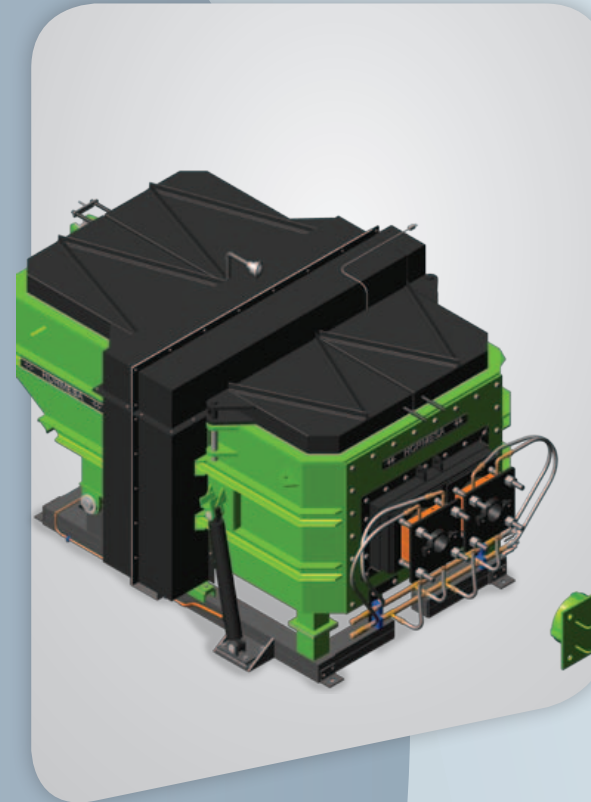
Lip axis hydraulic tilting  
Basculamiento hidráulico con eje de giro en el pico de colada

Single or dual phase connection with scott transformer  
Conexión monofásica o doble monofásica scott

Large capacities for holding and pouring  
Grandes capacidades para mantenimiento y colada



## Continuous casting applications • Aplicaciones de colada continua



High efficiency for molten metal holding  
ALTA eficiencia para mantenimiento del metal

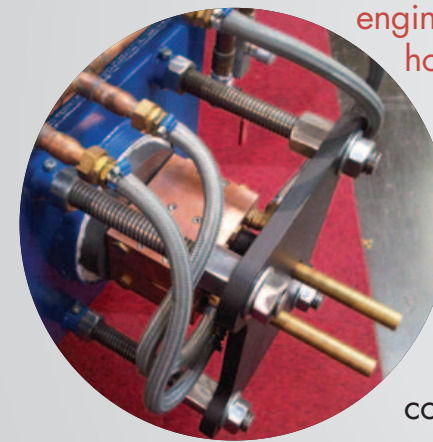
Homogeneous metal by induction  
Material homogéneo gracias a la inducción

Long life of refractory  
Vida larga del refractario

Easy and quick change of dies with hydraulic tilting system  
Facil y rápido cambio de moldes en caliente con sistema de basculamiento hidráulico

Compact design for easy transportation and installation  
Diseño compacto para fácil transporte e instalación

Integral advise; from project definition, installation, commissioning and technical assistance post-sale  
Asesoramiento integral; desde la definición del proyecto, instalación, puesta en marcha y asistencia técnica post-venta



HORMESA counts with a team of metallurgical engineers experts in continuous casting, also hormesa has a laboratory for casting tests of non common alloys, different sizes, speeds and casting methods.

HORMESA cuenta con un equipo de ingenieros metalúrgicos expertos en colada continua, además cuenta con un laboratorio para pruebas de colada de aleaciones poco comunes, tamaños, velocidad y métodos de colada.

